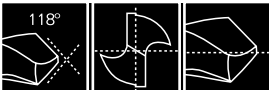
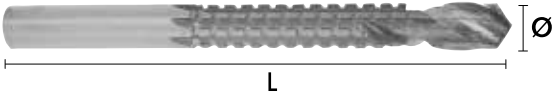


5114 HSS



	P				M		K			N				S		H		
	<800 ● 10-25	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al ● 15-20	Cu ● 25-30	Mg/Zn	Plastic ● 25-30	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
Ø2	0,05-0,07									0,10-0,14	0,06-0,10		0,12-0,14					
Ø5	0,07-0,10									0,12-0,22	0,08-0,12		0,20-0,22					
Ø10	0,12-0,16									0,20-0,30	0,14-0,20		0,28-0,30					
Ø15	0,16-0,20									0,28-0,36	0,18-0,28		0,34-0,36					
Ø20	0,20-0,26									0,34-0,40	0,24-0,34		0,36-0,40					

Vc (m/min), ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	Z	
6,00	90	5	1
8,00	90	7	1



Aceros
Aciers
Steels
Stähle



Aceros Inox
Aciers Inox
Stainless Steels
Edelstahl



Fundicion
Fonte
Cast Iron
Gusseisen



Metales no ferrosos
Métal non Ferreux
Non Ferrous metals
NE-Metalle



Titanio y Superalloys
Titanium et Superalloys
Titanium and Superalloys
Titan und Superlegierungen



Materiales Duros
Materiels Durs
Hard materials
Hartmaterialien